



ESTADO DO PARÁ

Poder Executivo Municipal

"Palácio João Rodrigues Viana"

CNPJ Nº 04.884.482/0001-40



Prefeitura Municipal de Cachoeira do Arari

TOMADA DE PREÇOS Nº 002/2022 – INEX/CPL/PMCA
CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 044/2022-SEMPAS/PMCA
2º TERMO ADITIVO – TEMPO.

2º TERMO ADITIVO DE TEMPO AO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 044/2022- SEMTPAS/PMCA – QUE TEM COMO OBJETO — CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM TRANSPORTE FLUVIAL DE PASSAGEIROS, PARA O FORNECIMENTO DE PASSAGENS FLUVIAIS, OBJETIVANDO O ATENDIMENTO DAS SECRETARIAS E FUNDOS MUNICIPAIS VINCULADOS DA PREFEITURA MUNICIPAL DE CACHOEIRA DO ARARI/PA QUE ENTRE SI CELEBRAM A PREFEITURA MUNICIPAL DE CACHOEIRA DO ARARI - PA E A EMPRESA JB FREITAS TEIXEIRA & CIA LTDA, MEDIANTE CLÁUSULAS E CONDIÇÕES SEGUINTE:

A PREFEITURA MUNICIPAL DE CACHOEIRA DO ARARI/PA, pessoa jurídica de Direito Público Interno, com sede na Avenida Deputado José Rodrigues Viana nº 785, Bairro Centro, CEP: 688.40-000, Cachoeira do Arari, Estado do Pará, inscrita no **CNPJ sob o nº 04.884.482/0001-40**, devidamente representada neste ato pelo Exmo. Sr. Prefeito Municipal **ANTONIO AUGUSTO FIGUEIREDO ATHAR**, brasileiro, agente público municipal, casado, portador do CPF nº 184.675.042-34, RG nº 2121767 – SSP/PA, residente e domiciliado nesta cidade de Cachoeira do Arari, através da **SECRETARIA MUNICIPAL DE TRABALHO, PROMOÇÃO E ASSISTÊNCIA SOCIAL**, devidamente representada neste ato pelo Sra. Secretária Municipal **FRANCELINE GUIMARÃES CALÇA**, brasileira, casada, portadora do RG nº 425179849 - SSP/PA e do CPF nº 424.846.718-65, residente e domiciliada nesta cidade de Cachoeira do Arari, doravante denominados simplesmente de **CONTRATANTE** e a empresa **JB FREITAS TEIXEIRA & CIA LTDA**, devidamente inscrita no CNPJ/MF nº 19.458.170/0001-42, localizada a Av. Deputado José Rodrigues Viana S/N, Bairro: Centro, CEP: 68840-000, na Cachoeira do Arari, Estado do Pará, neste ato representada por seu representante legal João Batista Freitas Teixeira, RG nº. 2502399, CPF nº 171.788.942-53 doravante denominado simplesmente **CONTRATADA**, resolvem celebrar através deste instrumento Aditamento de Contrato através deste instrumento, em conformidade com o disposto no art. 107 da Lei n. 14.133/2021, mediante as seguintes cláusulas e condições:

CLÁUSULA PRIMEIRA DO OBJETO

O presente Termo Aditivo tem por **objeto a prorrogação Contratual por 12 (doze) meses do Contrato nº 041/2022 – SEMAPLAN/PMCA – INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº 002/2022 – INEX/CPL/PMCA**



ESTADO DO PARÁ

Poder Executivo Municipal

"Palácio João Rodrigues Viana"

CNPJ Nº 04.884.482/0001-40

Prefeitura Municipal de Cachoeira do Arari



CLÁUSULA SEGUNDA
DA ALTERAÇÃO

Alteração da Cláusula Décima segunda — Vigência:

O Presente Contrato terá vigência a partir do dia **26/09/2023** até o dia **26/09/2024**, de acordo com Artigo 107 da Lei 13.133/2021.

CLÁUSULA TERCEIRA
DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

As despesas com a execução do presente contrato correrão à conta da seguinte dotação orçamentária, para o corrente exercício de 2023, assim classificados:

Órgão: 05 - FUNDO MUNICIPAL. DE ASSISTENCIA SOCIAL DE CACHOEIRA DO ARARI

Unidade orçamentaria: 05.01 – FUNDO MUNICIPAL. DE ASSISTENCIA SOCIAL DE CACHOEIRA DO ARARI

Dotação: 08.122.0009.2.092 MANUTENÇÃO DO FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCILA-FMAS

Elemento de despesa: 33903900 – OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIRA – PESSOA JURIDICA

Fonte de Recurso: 1001 – RECURSOS ORDINARIOS

CLÁUSULA QUARTA
DA PUBLICAÇÃO

O presente Contrato será publicado em extrato no Diário Oficial e/ou Portal de Transparência Municipal, após sua assinatura.

CLÁUSULA QUINTA
DA RATIFICAÇÃO

Ficam ratificadas as demais cláusulas e condições do instrumento original celebrado. Foi o presente Termo Aditivo de Contrato, lavrado em 03 (três) cópias de igual teor e forma, assinado pelas partes e testemunhas abaixo.

Cachoeira do Arari/PA, 26 de setembro 2023.

ANTONIO AUGUSTO FIGUEIREDO ATHAR
PREFEITURA MUNICIPAL DE CACHOEIRA DO ARARI
CONTRATANTE



ESTADO DO PARÁ

Poder Executivo Municipal

"Palácio João Rodrigues Viana"

CNPJ Nº 04.884.482/0001-40

Prefeitura Municipal de Cachoeira do Arari



FRANCELINE GUIMARÃES CALÇA
SECRETARIA MUNICIPAL DE TRABALHO, PROMOÇÃO E ASSISTÊNCIA SOCIAL
CONTRATANTE

JB FREITAS TEIXEIRA & CIA LTDA
CONTRATADA

TESTEMUNHAS:

A) _____

RG

B) _____

RG